

# Bearbeitungsempfehlungen

## Eurodeco-Trägerplatten



### Gipsfaserplatte ca. 1100 kg/m<sup>3</sup>:

|             | Werkzeug Vorschlag                      | Vorschub | Drehzahl       |
|-------------|---|----------|----------------|
| Zuschnitt   | Leitz Excellent DP, Z72                 | 30 m/min | ca. 4200 1/min |
| Formatieren | Leitz Diamaster PLUS<br>DP, Z3+3 D=20 m | 7 m/min  | 18000 1/min    |
| Bohrungen   | VHM Bohrer                              | 3 m/min  | 1500 1/min     |

### Zementfaserplatte ca. 1900 kg/m<sup>3</sup>:

|             | Werkzeug Vorschlag   | Vorschub    | Drehzahl       |
|-------------|--|-------------|----------------|
| Zuschnitt   | Leitz Excellent DP, Z72                                      | 15 m/min    | ca. 4200 1/min |
| Formatieren | Leitz Diamaster PRO <sup>3</sup><br>DP, Z3+3 Nesting, D=12 m | 10-12 m/min | 24000 1/min    |
| Bohrungen   | VHM Bohrer   | 1,5 m/min   | 1500 1/min     |

**Generell empfehlen wir für die Bearbeitung Dia-Werkzeuge zu verwenden!!**

**Alle oben genannten Werte stellen Empfehlungen dar und sind vom Anwender selbstständig zu prüfen und gegebenenfalls anzupassen.**